

X-Lam Designer

Benutzerhandbuch

Version 6.0



INHALTSVERZEICHNIS

1	Allgemeines.....	4
1.1	Systemvoraussetzungen	4
1.2	Berechnungsverfahren	4
1.3	Verwendete Normen und Richtlinien	4
1.3.1	Grunddokumente	4
1.3.2	Nationale Anhänge	4
1.4	Übersetzungen.....	5
2	Allgemeiner Programmaufbau.....	6
2.1	Module.....	6
2.2	Menüs.....	8
2.3	Buttons.....	9
2.4	Einstellungen	9
2.5	Infos	13
2.6	Projektinfo	13
3	Modul „BSP-Platte 1D – Durchlaufträger“	15
3.1	Eingabedaten.....	15
3.1.1	Allgemeines.....	15
3.1.2	Statisches System	16
3.1.3	Querschnitt	16
3.1.4	Lasten	17
3.1.5	Brand	18
3.1.6	Schwingungen	19
3.2	Ergebnisse und Ausgabe	20
3.2.1	Querschnittswerte	20
3.2.2	Zusammenfassung der Ergebnisse.....	20
3.2.3	Ergebnisse im Detail	22
4	Modul „BSP-Platte 1D - Schnittgrößen“	25
4.1	Eingabedaten.....	25
4.1.1	Querschnitt	25
4.1.2	Brand	25
4.1.3	Art der Berechnung, Schnittgrößen, Bemessungsfaktoren und Stabilitätsangaben	25
4.2	Ergebnisse und Ausgabe	26
4.2.1	Querschnittswerte	26
4.2.2	Zusammenfassung der Ergebnisse.....	26
4.2.3	Ergebnisse im Detail	27
5	Modul „BSP-Scheibe“	28
5.1	Eingabedaten.....	28
5.1.1	Querschnitt	28

5.1.2	Brand	28
5.1.3	Schnittgrößen und Bemessungsfaktoren.....	28
5.2	Ergebnisse und Ausgabe	29
5.2.1	Querschnittswerte	29
5.2.2	Zusammenfassung der Ergebnisse.....	29
6	Modul „Querdruck“	31
6.1	Eingabedaten.....	31
6.1.1	Querschnitt	31
6.1.2	Plattenabmessungen und Fugenausführung	31
6.1.3	Lastangaben und Bemessungsfaktoren	32
6.1.4	Lastsituation	32
6.1.5	Berechnungsoptionen	33
6.2	Ergebnisse und Ausgabe	33
7	Kontakt	34

1 ALLGEMEINES

1.1 Systemvoraussetzungen

- Java SE Runtime Environment (JRE 8)
Eine kostenlose Version kann unter <http://www.java.com/de/download/> heruntergeladen werden.

1.2 Berechnungsverfahren

Nähere Hinweise zu den implementierten Berechnungsverfahren sind im BSPHandbuch | Holzmassivbauweise in Brettspertholz | Nachweise auf Basis des neuen europäischen Normenkonzepts und dem [BSP Wiki](#) zu finden.

Das BSPHandbuch (ISBN 978-3-85125-109-8) kann über lignum@tugraz.at bestellt werden.

1.3 Verwendete Normen und Richtlinien

1.3.1 Grunddokumente

- **DIN EN 1990:2010-12 bzw. ON EN 1990:2003-03:**
Grundlagen der Tragwerksplanung
- **DIN EN 1991-1-1:2010-12 bzw. ON EN 1991-1-1:2003-03:**
Einwirkungen auf Tragwerke
Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen – Wichten, Eigengewichte, Nutzlasten im Hochbau
- **DIN EN 1995-1-1:2010-12 bzw. ON EN 1995-1-1:2009-07:**
Bemessung und Konstruktion von Holzbauten
Teil 1-1: Allgemeines – Allgemeine Regeln und Regeln für den Hochbau
- **DIN EN 1995-1-2:2010-12 bzw. ON EN 1995-1-2:2011-09:**
Bemessung und Konstruktion von Holzbauten
Teil 1-2: Allgemeine Regeln – Tragwerksbemessung für den Brandfall

1.3.2 Nationale Anhänge

- Deutschland
- Österreich
- Schweden
- Niederlande
- Frankreich

1.4 Übersetzungen

Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass es sich bei den implementierten Sprachversionen des X-Lam Designers ausschließlich um Übersetzungen der österreichischen Version handelt. Es kann daher nicht ausgeschlossen werden, dass Abweichungen zu Fachnormen anderer Länder auftreten.

2 ALLGEMEINER PROGRAMMAUFBAU

2.1 Module

Das Programm „X-Lam Designer“ besteht aus 4 Modulen.

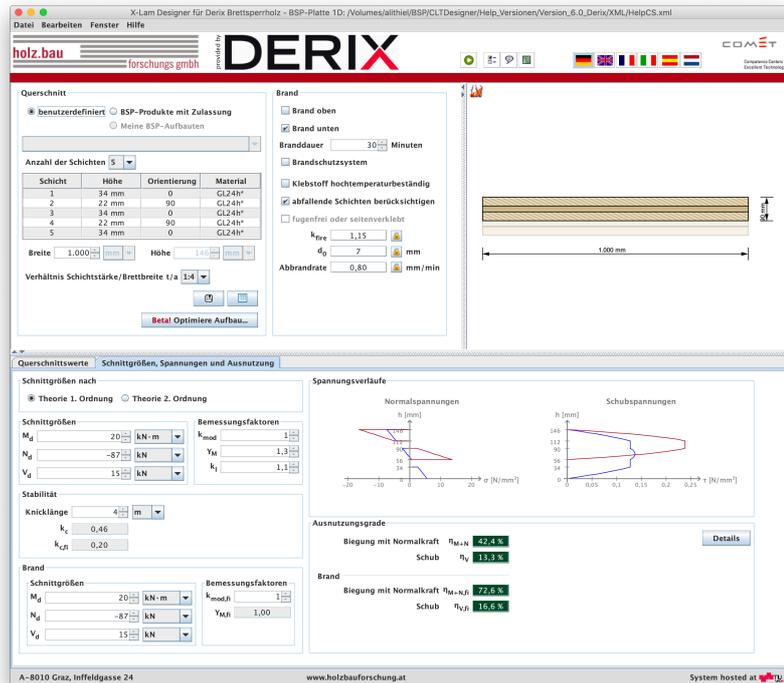
Das Modul „BSP-Platte 1D - Durchlaufträger“ führt die erforderlichen Nachweise im Grenzzustand der Tragfähigkeit (ULS) hinsichtlich Biegung und Schub für ständige und vorübergehende, sowie außergewöhnliche (Brand) Bemessungssituationen und die Nachweise der Gebrauchstauglichkeit (SLS) hinsichtlich Durchbiegungen und Schwingungen nach EN 1990 bzw. EN 1995 für Durchlaufsysteme aus Brettsperrholzplatten durch.

The screenshot shows the 'X-Lam Designer für Derix Brettsperrholz - BSP-Platte 1D' interface. Key sections include:

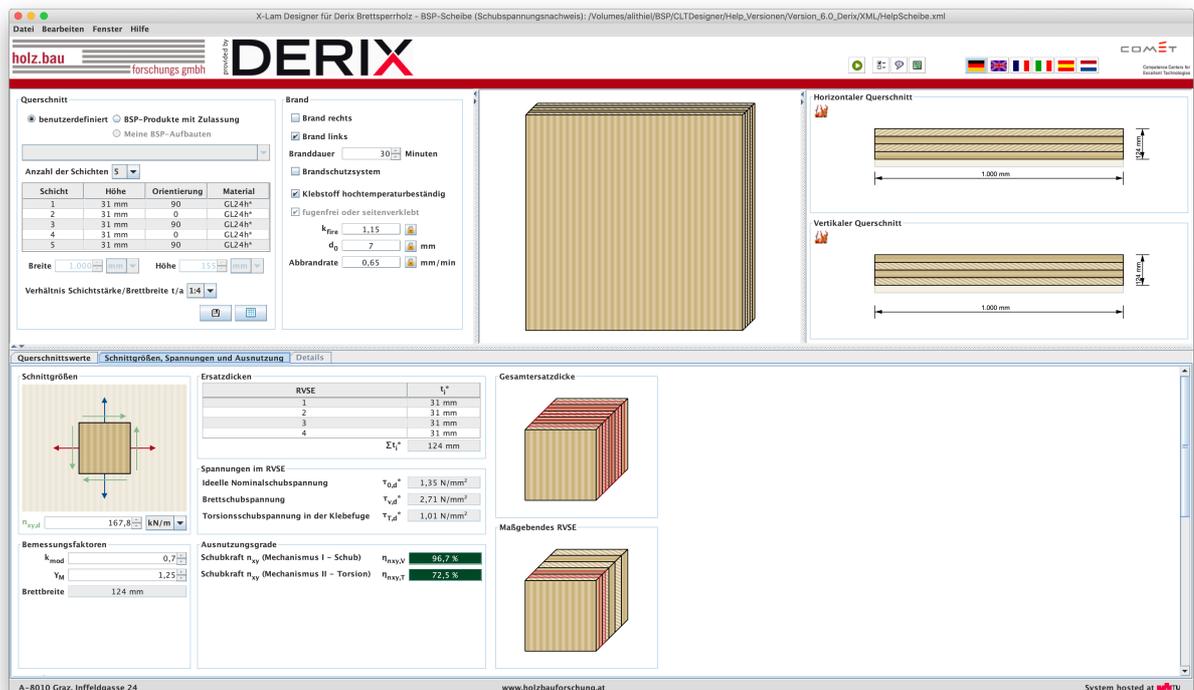
- Allgemeines:** Project name, user, and general settings.
- Querschnitt:** Cross-section details showing 5 layers of 20 mm thick GL24H+ material, with a total height of 100 mm and a width of 1.000 mm.
- Brand / Schwingungen:** Fire resistance settings (60 minutes) and material behavior options like 'Klebstoff hochtemperaturbeständig'.
- Lasten:** A table of load cases:

Feld	Spannweite	$q_{0,k}$	$q_{1,k}$	q_k	Kategorie	S_k	Höhe/Region	W_k
1	3,5 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			
2	4 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			
3	4,25 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			
- Querschnittswerte:** Results for ULS (Biegung: $\eta_{br} = 28,3\%$, Schub: $\eta_{v} = 13\%$, Auflagerpressung: $\eta_{c90} = 5\%$) and SLS (Durchbiegung: $\eta_{def} = 75,2\%$).
- Spannungen im Brandfall:** A diagram showing stress distribution across the cross-section during a fire event.

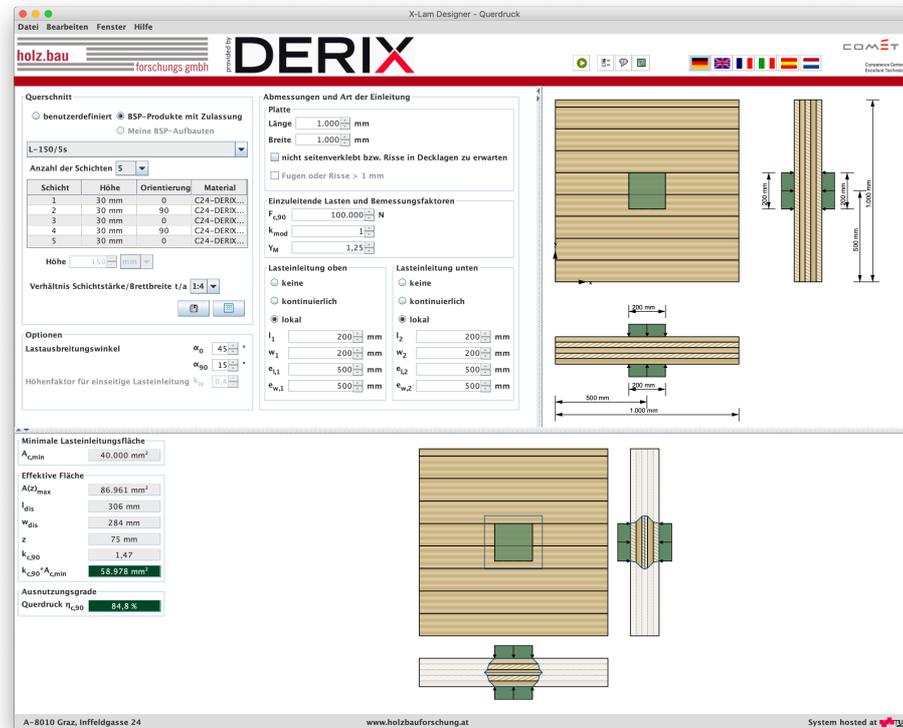
Das Modul „BSP-Platte 1D - Schnittgrößen“ führt die erforderlichen Nachweise am Brettsperrholzquerschnitt im Grenzzustand der Tragfähigkeit (ULS) hinsichtlich Normal- und Schubspannungen für ständige und vorübergehende, sowie außergewöhnliche (Brand) Bemessungssituationen zufolge gegebener Schnittgrößen und Knicklängen durch.



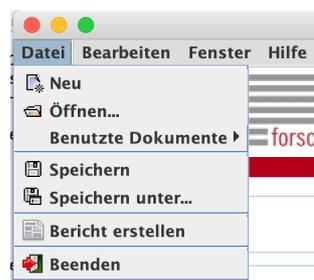
Das Modul „BSP-Scheibe“ führt die erforderlichen Schubspannungsnachweise am Brettsperrholzquerschnitt im Grenzzustand der Tragfähigkeit (ULS) für ständige und vorübergehende, sowie außergewöhnliche (Brand) Bemessungssituationen zufolge einer gegebenen Schubkraft pro Einheitslänge in Scheibenebene durch.



Das Modul „Querdruck“ berechnet für verschiedene Lastsituationen (punkt- oder linienförmige Lasteinleitung bzw. -durchleitung) die Querdruckbeiwerte und führt den Nachweise auf Querdruck.



2.2 Menüs

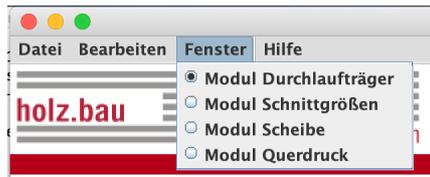


Das Menü „Datei“ bietet folgende Möglichkeiten:

- Neues Projekt erstellen
- Öffnen sowie Anzeige der kürzlich benutzten Dokumente
- Speichern
- Erstellen einer Zusammenfassung über die Angaben und Ergebnisse
- Programm beenden



Im Menü „Bearbeiten“ können Projektinformationen eingegeben, sowie die Einstellungen verändert werden.



Im Menü „Fenster“ kann zwischen den Modulen gewechselt werden.



Im Menü „Hilfe“ kann das Benutzerhandbuch aufgerufen werden. Zudem können Informationen über das Programm angezeigt werden.

2.3 Buttons



Der linke Button ruft das Fenster für die Einstellungen, der mittlere das Info-Fenster und der rechte das Hilfe-Fenster auf.

Über die folgenden Buttons kann die Sprache verändert werden. In der derzeit vorliegenden Version sind Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch und Niederländisch verfügbar.



2.4 Einstellungen



Die Einstellungen gliedern sich in die Kategorien:

- Allgemein
- Lasten
- Berechnung
- Nachweisführung
- Dokumentation

Unter Allgemein kann festgelegt werden, ob die einzelnen Seiten des Berichtes (pdf-Format mit Sicherheitseinstellungen) auch als Bilder exportiert werden sollen. Und wenn ja, in welchem Format. Des Weiteren kann hier der Warnhinweis für die Symmetriebedingung des Querschnittes aktiviert bzw. deaktiviert werden. Durch Drücken des Einheiten-Buttons können die Standardeinheiten für die Querschnittswerte verändert werden.

automatisch berechnen

Warnhinweis für Symmetriebedingung des Querschnitts anzeigen

Pdf-Bericht als Bilder exportieren: Format

Einheiten...

Berechnung des Eigengewichtes mit ρ_{mean} des Materials

Laststellung		Kombinationen			
Eigengewicht	<input type="text" value="gesamt"/>	Kombinationsbeiwerte <input type="text" value="nach EN"/>			
Ständige Lasten	<input type="text" value="gesamt"/>	ψ_0	ψ_1	ψ_2	
Nutzlast	<input type="text" value="feldweise"/>	Nutzlast Kategorie A	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,3"/>
Schnee	<input type="text" value="feldweise"/>	Nutzlast Kategorie B	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,3"/>
Wind	<input type="text" value="gesamt"/>	Nutzlast Kategorie C	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,6"/>
		Nutzlast Kategorie D	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,6"/>
		Nutzlast Kategorie E	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="0,9"/>	<input type="text" value="0,8"/>
		Nutzlast Kategorie F	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,6"/>
		Nutzlast Kategorie G	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,3"/>
		Nutzlast Kategorie H	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
		Schneelasten Orte unter 1000 m	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,2"/>	<input type="text" value="0"/>
		Schneelasten Orte über 1000 m	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,2"/>
		Schneelasten in FIN, IS, N, S	<input type="text" value="0,7"/>	<input type="text" value="0,5"/>	<input type="text" value="0,2"/>
		Windlasten im Hochbau	<input type="text" value="0,6"/>	<input type="text" value="0,2"/>	<input type="text" value="0"/>
		<input checked="" type="checkbox"/> Nutzlasten auf Dächern (Kategorie H) gleichzeitig wirkend mit Schnee oder Wind ansetzen			
		Kombinationen von Gleichlasten und Einzellasten			
		<input checked="" type="checkbox"/> q_k und Q_k als eine Lastgruppe betrachten			
		<input checked="" type="checkbox"/> w_k und W_k als eine Lastgruppe betrachten			
		<input checked="" type="checkbox"/> s_k und S_k als eine Lastgruppe betrachten			

Im Bereich der Lasten kann die Art der Berechnung für das Eigengewicht, sowie die Art der Laststellung eingestellt werden. Hier erfolgen auch die Einstellungen für die Kombinationen der Lasten. Die Kombinationsbeiwerte können nach EN

oder nach NA sowie benutzerdefiniert gewählt werden. Des Weiteren gibt es hier die Option, ob Nutzlasten auf Dächern (Kategorie H) gleichzeitig wirkend mit Schnee oder Wind angesetzt werden sollen. Für die automatische Erstellung der Lastkombinationen ist es auch notwendig zu definieren, ob die Gleichlasten und Einzellasten gemeinsam betrachtet werden sollen. Die Unterschiede liegen in Kombinationen wo führende Einwirkungen aus den veränderlichen Lasten vorkommen.

Unter dem Punkt Berechnung kann die Berechnungsmethode eingestellt werden. Derzeit sind das Schubanalogieverfahren und das Verfahren nach Timoshenko implementiert. Für die Anzahl der Berechnungspunkte je Feld gibt es zwei Optionen. Entweder durch Angabe einer fixen Anzahl je Feld, oder durch Angabe einer maximalen Elementgröße. Bei Auswahl der Elementgröße kann noch zwischen Plattenhöhe (Elementgröße je nach ausgewähltem Querschnitt) und einer fixen Größe gewählt werden.

Des Weiteren kann hier festgelegt werden, ob der E-Modul E_{90} in der Berechnung ignoriert werden soll.

System

Berechnungsmethode Timoshenko

Unterteilung der Felder Anzahl der Unterteilungen 10

maximale Elementgröße Plattenhöhe

0,15 m

Querschnitt

E_{90} ignorieren

Bei der Nachweisführung erfolgt die Auswahl, ob und wenn ja, welcher nationale Anhang berücksichtigt werden soll. Des Weiteren erfolgt unter ULS Nachweise die Festlegung der Teilsicherheitsbeiwerte. Diese können nach EN, nach NA oder benutzerdefiniert ausgewählt werden.

Nachweise nach EN 1995-1-1

Nationalen Anhang berücksichtigen DIN EN 1995-1-1/NA:2013-08

ULS Nachweise

Teilsicherheitsbeiwerte

nach NA

γ_M 1,30

$\gamma_{M,fi}$ 1,00

γ_G 1,35

γ_Q 1,50

Im Unterpunkt SLS Nachweise erfolgt die Festlegung des Verformungsbeiwertes (Werte gemäß TU Graz, nach EN, nach NA oder benutzerdefiniert) sowie die Festlegung der Grenzwerte für die Verformung. Hier besteht auch die Option, das Eigengewicht der Platte g_0 in der Verformungsberechnung w_{inst} zur Zeit $t=0$ zu vernachlässigen. Des Weiteren kann hier entschieden werden, ob das Grunddokument für den Verformungsnachweis berücksichtigt oder vernachlässigt

werden soll. Ebenso gibt es die Option kurze Kragarme in der Verformungsberechnung zu vernachlässigen.

SLS Nachweise

Verformungen | Schwingung

Eigengewicht der Platte (g_0) in Verformungsberechnung w_{inst} zur Zeit $t=0$ vernachlässigen

Grunddokument berücksichtigen

Kurze Kragarme vernachlässigen l/l_{max}

Verformungsbeiwert

k_{def} -Werte gemäß TU Graz

NK 1	<input type="text" value="0,85"/>
NK 2	<input type="text" value="1,1"/>

Grenzwerte Verformung

Grenzwerte nach EN 1995-1-1

Anfangsverformung w_{inst} $t = 0$:

Endverformung w_{fin} $t = \infty$:

Endverformung $w_{net,fin}$ $t = \infty$:

Grenzwerte nach DIN EN 1995-1-1/NA:2013-08

Anfangsverformung w_{inst} $t = 0$:

Endverformung w_{fin} $t = \infty$:

Endverformung $w_{net,fin}$ $t = \infty$:

Bei den Einstellungen zu den Schwingungen können zusätzliche Nachweise aktiviert werden. Neben dem Schwingungsnachweis nach Eurocode 5 sind der vereinfachte Nachweis nach DIN ($w_{perm} \leq 6$ mm), der Nachweis nach dem Vorschlag von Hamm/Richter aus dem BSPHandbuch sowie eine modifizierte Form davon implementiert. Hier besteht auch die Option, bei der Berechnung der Eigenfrequenz sowie der Verformung $w(1kN)$ bzw. $w(2kN)$ des Steifigkeitskriteriums die Schubverformung zu berücksichtigen bzw. zu vernachlässigen.

SLS Nachweise

Verformungen | Schwingung

Zusätzliche Nachweise

Nachweis DIN

Nachweis Hamm/Richter

Nachweis Hamm/Richter mod.

Schubverformung berücksichtig...

bei Eigenfrequenzberechnung

beim Steifigkeitskriterium

Bei den Einstellungen zur Dokumentation kann ausgewählt werden, ob und welche Detailergebnisse im pdf-Bericht als Anhang ausgegeben werden sollten.

- Detailergebnisse als Anhang hinzufügen**
 - Brand**
 - Kombinationen**
 - Schnittgrößen**
 - Verformungen**
 - Auflagerkräfte**
 - Nachweise**

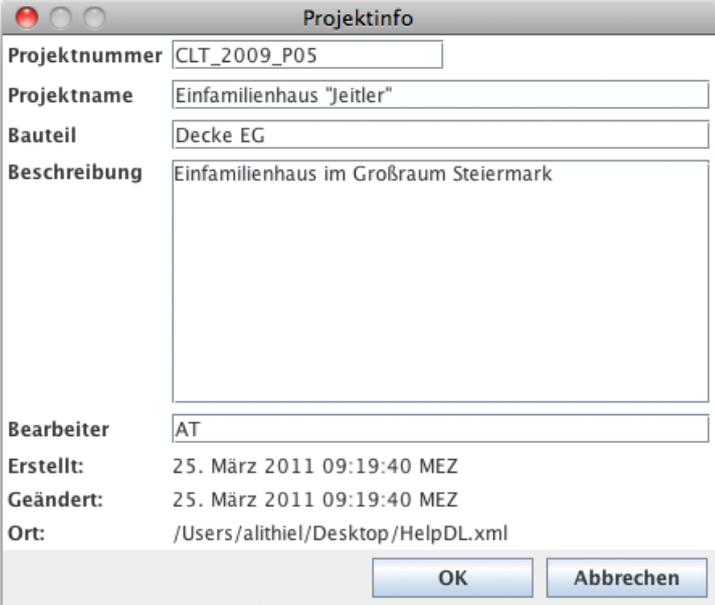
2.5 Infos

Im Info-Fenster findet man u.a. die Kontaktadresse, sowie die Möglichkeit die Nutzungsbedingungen anzuzeigen und einen „Feedback-Button“.



2.6 Projektinfo

Über das Menü „Bearbeiten | Projektinfo“ gelangt man zur Eingabe der Projektinformationen. Hier können Projektnummer und Projektname vergeben, sowie eine Beschreibung des betrachteten Bauteils vorgenommen werden. Des Weiteren kann ein Bearbeiter eingetragen werden. Erstellungs- und Änderungsdatum des Projektes, sowie der Speicherort werden automatisch gesetzt.



Projektinfo

Projektnummer	CLT_2009_P05
Projektname	Einfamilienhaus "Jeitler"
Bauteil	Decke EG
Beschreibung	Einfamilienhaus im Großraum Steiermark
Bearbeiter	AT
Erstellt:	25. März 2011 09:19:40 MEZ
Geändert:	25. März 2011 09:19:40 MEZ
Ort:	/Users/alithiel/Desktop/HelpDL.xml

OK Abbrechen

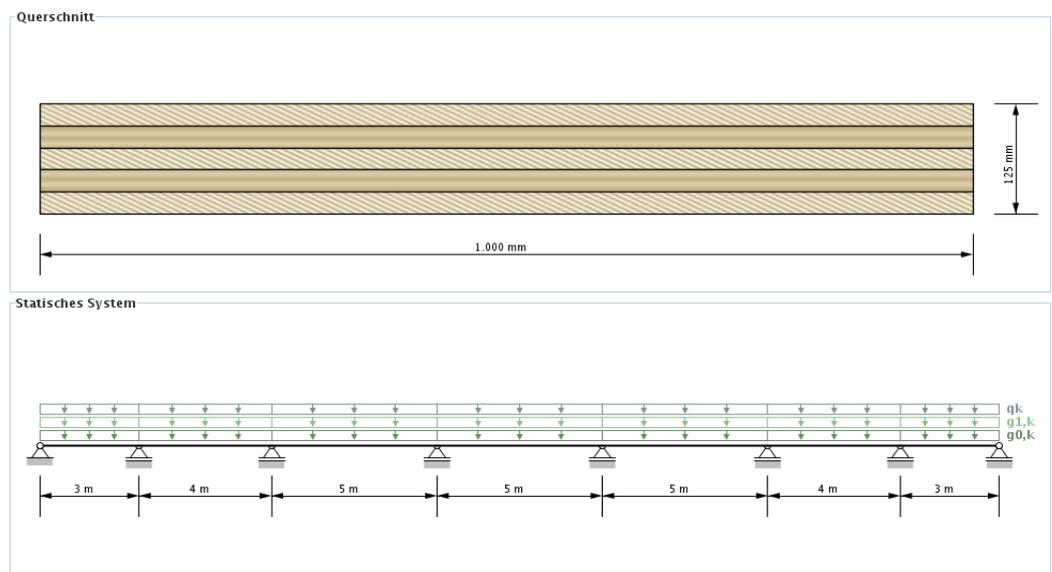
3 MODUL „BSP-PLATTE 1D – DURCHLAUFTRÄGER“

3.1 Eingabedaten

Die Eingabe gliedert sich in:

- allgemeine Angaben zum Projekt bzw. zum betrachteten Bauteil
- Definition des statischen Systems
- Definition des Querschnittes
- Lastangaben
- Angabe der Brand- und Schwingungsparameter

Eine graphische Darstellung der Eingabedaten erfolgt auf der rechten Seite. Diese bietet eine schnelle Kontrollmöglichkeit.



3.1.1 Allgemeines

Im Bereich Allgemeines kann die Nutzungsklasse festgelegt werden. Brettsperrholz-Elemente sind für die Nutzungsklassen 1 und 2 zugelassen.

Allgemeines
 Nutzungsklasse

- Nutzungsklasse 1: entspricht i.A. einer üblichen Wohnraumnutzung
- Nutzungsklasse 2: wird i.A. bei überdachten, offenen Bauwerken verwendet

3.1.2 Statisches System

In der vorliegenden Version kann ein Durchlaufträger mit maximal 7 Feldern inklusive Kragarm links und rechts erstellt werden. Des Weiteren werden in diesem Eingabebereich die Auflagerbreiten festgelegt. Die Spannweiten der Felder (siehe auch 3.1.4) können in der Tabelle über die x-Werte eingestellt werden.

Statisches System

Anzahl der Felder

Kragarm links

Kragarm rechts

Auflager	x	Breite
A	0 m	0,06 m
B	3 m	0,06 m
C	7 m	0,06 m
D	12 m	0,06 m
E	17 m	0,06 m
F	22 m	0,06 m
G	26 m	0,06 m
H	29 m	0,06 m

3.1.3 Querschnitt

Die Eingabe des Querschnitts kann benutzerdefiniert, über die Auswahl eines BSP-Produkts oder die Wahl eines Vorzugsaufbaus erfolgen. Des Weiteren besteht auch die Möglichkeit eigene BSP-Aufbauten abzuspeichern. Die Aufbauten sind unterteilt nach der Schichtanzahl.

Querschnitt

benutzerdefiniert BSP-Produkte mit Zulassung
 Meine BSP-Aufbauten

X-120/5s

Anzahl der Schichten

Schicht	Höhe	Orientierung	Material
1	20 mm	90	C24-DERIX-E...
2	30 mm	0	C24-DERIX-E...
3	20 mm	90	C24-DERIX-E...
4	30 mm	0	C24-DERIX-E...
5	20 mm	90	C24-DERIX-E...

Breite mm Höhe mm

Verhältnis Schichtstärke/Brettbreite t/a

Beta! Optimiere Aufbau...

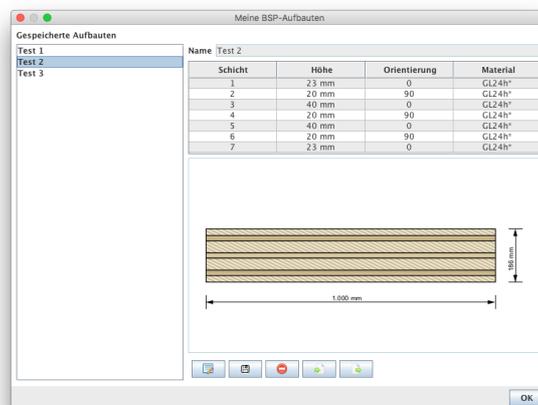
Bei Eingabe eines benutzerdefinierten Querschnittes können in der Tabelle die Schichthöhe und die Orientierung jeder einzelnen Schicht, sowie das Material (für alle Schichten gleich) verändert werden. Die Schichthöhe muss zwischen 6,0 und 45,0 mm liegen. Bei den BSP-Produkten können die Orientierung und das Material geändert werden. Bei Veränderung der Orientierung wird der gesamte Querschnitt gedreht.

Des Weiteren kann in diesem Bereich auch die Plattenstreifenbreite verändert werden. Die Default-Einstellung beträgt 1 m. Die Höhe (Plattenstärke) errechnet sich automatisch aus den einzelnen Schichten.

3.1.3.1 Meine BSP-Aufbauten

Über den Button  kann der aktuelle Querschnitt in der Bibliothek gespeichert werden und später über die Auswahl "Meine BSP-Aufbauten" wieder aufgerufen werden.

Mit dem Button  kann die Bibliothek angezeigt werden.



- Mit  kommt man in den Bearbeitungsmodus. Derzeit kann nur der Name des abgespeicherten Aufbaus geändert werden.
- Mit  werden die Änderungen gespeichert.
- Mit  kann der in der Seitenleiste ausgewählte Aufbau aus der Bibliothek entfernt werden.
- Mit  können Aufbauten aus einer csv-Datei importiert werden.
- Mit  können die Aufbauten der Bibliothek in eine csv-Datei exportiert werden.

3.1.4 Lasten

Die Lasten sind unterteilt in Eigengewicht der Platte ($g_{0,k}$), ständige Lasten ($g_{1,k}$), Nutzlast (q_k), Schneelast (s_k) und Windlast (w_k). Diese Unterteilung ist notwendig, um die Lastfallkombinationen automatisch durchführen zu können.

Das Eigengewicht der Platte wird automatisch berechnet. Die Berechnungsmethode kann in den Einstellungen verändert werden. Defaulteinstellung dafür ist die Berechnung mit dem Mittelwert der Dichte des ausgewählten Materials. Weitere Möglichkeiten sind:

- Berechnung nach ON B 1991-1-1: Hier wird mit einer Wichte von 5,5 kN/m³ gerechnet
- Berechnung mit benutzerdefinierte Dichte

Bei Eingabe der Nutzlast ist ebenso eine Kategorie auszuwählen:

- A: Wohnflächen
- B: Büroflächen
- C: Flächen mit Personenansammlungen (außer Kategorie A, B und D)
- D: Verkaufsflächen
- E: Lagerflächen
- F: Parkhäuser für leichte Fahrzeuge
- G: Parkhäuser
- H: Dachkonstruktionen

Bei der Eingabe der Schneelast ist eine Höhen- bzw. Länderangabe erforderlich:

- < 1000 m
- > 1000 m
- FIN, IS, N, S

In der Tabelle für die Gleichlasten können auch die Spannweiten der einzelnen Felder verändert werden.

Einzellasten können in der zweiten Tabelle eingegeben werden. Die Lage der Lasten kann entweder über die feldweise lokalen oder die globalen x-Koordinaten definiert werden.

Lasten								
Feld	Spannweite	$g_{0,k}$	$g_{1,k}$	q_k	Kategorie	s_k	Höhe/Region	w_k
1	3,5 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			
2	4 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			
3	4,25 m	0,55 kN/m	0,58 kN/m ²	1,2 kN/m ²	A			

Feld	x_{global}	x_{lokal}	$G_{1,k}$	Q_k	Kategorie	s_k	Höhe/Region	w_k

+ -

3.1.5 Brand

In der Karteikarte „Brand“ kann durch die Auswahl Brand oben und/oder Brand unten festgelegt werden, ob eine Brandbemessung erforderlich ist. Die Angabe der Branddauer erfolgt in Minuten und kann durch Drücken der Pfeile in 30-Minuten-Schritten oder durch Eingabe einer Minutenanzahl zwischen 0 und 240 geändert werden. Die Festlegung, ob eine Brandschutzschicht vorhanden ist, oder

nicht, erfolgt über das Anhängen der Brandschutzschicht und des Weiteren ist die Angabe der Zeit erforderlich, in welcher die Brandschutzschicht wirksam ist.

Brand
Schwingungen

Brand oben

Brand unten

Branddauer Minuten

Brandschutzschicht

oben Minuten

unten Minuten

Klebstoff hochtemperaturbeständig

fugenfrei oder seitenverklebt

k_{fire}

d_0 mm

Abbrandrate mm/min

Im Fall eines benutzerdefinierten Querschnittes kann auch festgelegt werden, ob die Elemente mit einem hochtemperaturbeständigen Klebstoff verarbeitet sind und ob die einzelnen Schichten fugenfrei angeordnet bzw. seitenverklebt sind. Für die Auswahl der BSP-Produkte werden diese beiden Werte automatisch gesetzt und können auch nicht verändert werden.

Die Werte k_{fire} (Umrechnungsfaktor 20%-Fraktile) und d_0 (Schichtdicke zur Berücksichtigung des Einflusses der Temperatureinwirkung) sind fix gesetzte Werte und somit nicht veränderbar. Die Abbrandrate ist abhängig von der Option fugenfrei oder seitenverklebt. Bei einem benutzerdefinierten Querschnitt kann dieser Wert aber geändert werden.

3.1.6 Schwingungen

Brand
Schwingungen

Schwingungsnachweis

hohe Anforderung ▼

ζ %

Steifigkeit des Estrichs berücksichtigen

d cm

E N/mm²

$EI_{Estrich}$ kNm²/m

Lagerung 2-seitig 4-seitig

b m

b_w m

Die Auswahl, ob ein Schwingungsnachweis durchgeführt werden soll, erfolgt in der Karteikarte „Schwingungen“.

Für den Schwingungsnachweis sind folgende Angaben von Bedeutung:

- Hohe oder normale Anforderung? Diese Auswahl hat Einfluss auf die Grenzwerte.
- Modaler Dämpfungsgrad ζ
- Berücksichtigung der Estrichsteifigkeit
 - Estrichstärke
 - Elastizitätsmodul des Estrichs
- Lagerung (2-seitig oder 4-seitig)
- Raumbreite b quer zur Spannrichtung

Für den gewählten Querschnitt wird die wirksame Breite b_w für das Steifigkeitskriterium angegeben.

3.2 Ergebnisse und Ausgabe

Aus den eingegebenen Lasten werden automatisch die Lastfallkombinationen erstellt. Die jeweiligen k_{mod} - und k_{def} -Werte können aufgrund der Klassifizierung der Lasten automatisch ermittelt werden.

3.2.1 Querschnittswerte

In der Karteikarte „Querschnittswerte“ können die effektiven Steifigkeiten (abhängig von der gewählten Berechnungsmethode) und die Lage des Schwerpunkts für den Vollquerschnitt und im Falle einer Brandbemessung auch für den Brandquerschnitt abgerufen werden.

The screenshot displays two panels for cross-section properties. The left panel, 'Vollquerschnitt', shows a cross-section with a width of 500 mm and a height of 62.5 mm. The right panel, 'Brandquerschnitt', shows a cross-section with a width of 500 mm and a height of 112.5 mm. Both panels include a table of properties:

Property	Value	Unit
EA_{ef}	870.000.000	N
EI_{ef}	1.495.312.500.000	N·mm ²
GA_{ef}	14.024.803	N
y_S	500	mm
z_S	62,5	mm

Property	Value	Unit
EA_{ef}	290.000.000	N
EI_{ef}	15.104.166.667	N·mm ²
GA_{ef}	18.000.000	N
y_S	500	mm
z_S	112,5	mm

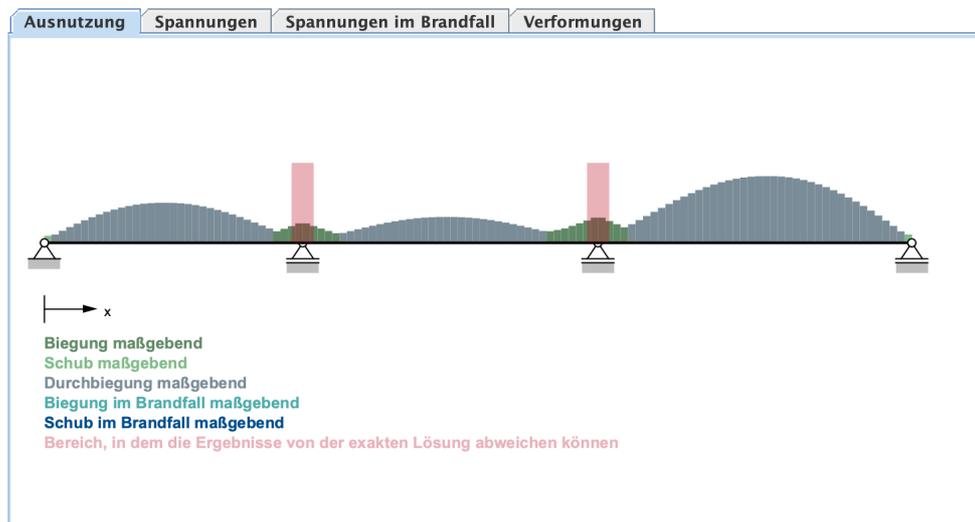
3.2.2 Zusammenfassung der Ergebnisse

Eine Zusammenfassung der Nachweise kann in der Karteikarte „Nachweise“ abgerufen werden. Dort werden die Ausnutzungsgrade der einzelnen

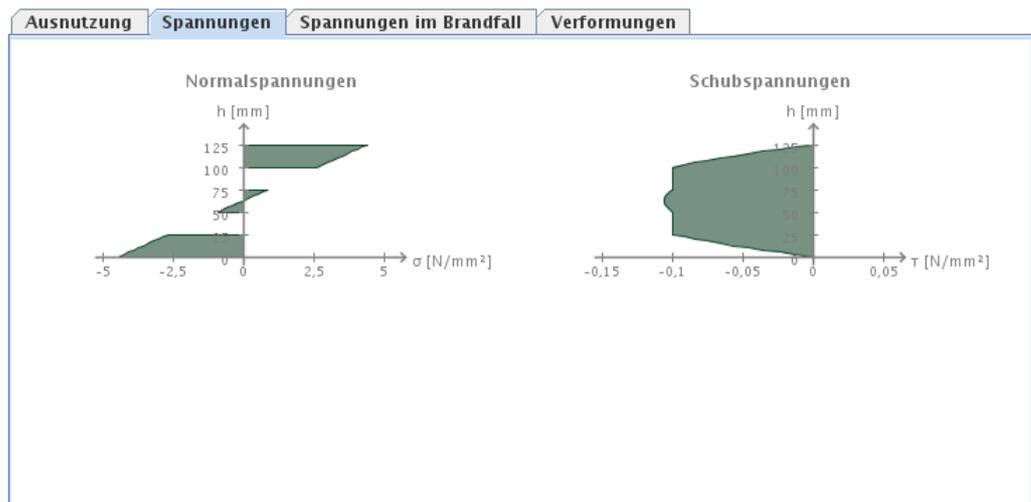
Grenzzustände angegeben und farblich gekennzeichnet, ob der jeweilige Nachweis erfüllt (grün), nicht erfüllt (rot) oder ein genauere Nachweis erforderlich (gelb) ist. Ebenso werden die Stellen der maximalen Ausnutzung und die maßgebende Kombination angegeben.

Querschnittswerte		Nachweise		Details	
Ausnutzung					
ULS					
Biegung	η_M	29,5 %	k_{mod}	0,8	bei x = 7,5 m Grundkombination: $1,35 \cdot g_{0,k} + 1,35 \cdot g_{1,k} + 1,50 \cdot 1,00 \cdot q_k$
Schub	η_V	13,5 %	k_{mod}	0,8	bei x = 7,5 m Grundkombination: $1,35 \cdot g_{0,k} + 1,35 \cdot g_{1,k} + 1,50 \cdot 1,00 \cdot q_k$
Auflagerpressung	$\eta_{c,90}$	3,6 %	k_{mod}	0,8	bei x = 7,5 m Grundkombination: $1,35 \cdot g_{0,k} + 1,35 \cdot g_{1,k} + 1,50 \cdot 1,00 \cdot q_k$
SLS					
Durchbiegung	η_w	75,2 %	k_{def}	0,85	bei x = 9,62 m Endverformung $w_{net,fin} t = \infty$: $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
Schwingung	Schwingungsnachweis nach DIN 1052 erfüllt Schwingungsnachweis nach EN 1995-1-1 erfüllt Schwingungsnachweis nach DIN EN 1995-1-1/NA:2010-12 erfüllt				
Ausnutzung im Brandfall					
ULS					
Biegung	$\eta_{M,fi}$	21,4 %	k_{mod}	1,0	bei x = 7,5 m außergewöhnliche Kombination: $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
Schub	$\eta_{V,fi}$	6,6 %	k_{mod}	1,0	bei x = 7,5 m außergewöhnliche Kombination: $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$

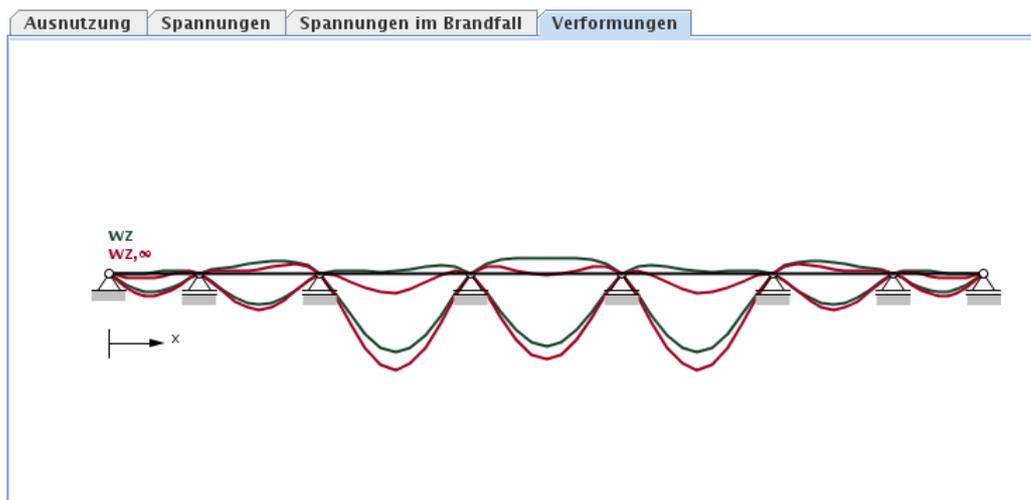
In der Karteikarte „Ausnutzung“ ist der Verlauf der maßgebenden Ausnutzungsgrade über den Träger dargestellt. Hier wird auch der Bereich markiert, in dem die Ergebnisse von der exakten Lösung abweichen können.



In der Karteikarte „Spannungen“ werden die maßgebenden Spannungen aus dem ULS-Nachweis dargestellt. Für den Fall, dass eine Brandbemessung durchgeführt wurde, werden die dort maßgebenden Spannungen in der Kartei „Spannungen im Brandfall“ dargestellt.



In der Karteikarte „Verformungen“ werden das verformte System bzw. die Einhüllende aus einer minimalen und maximalen Verformung aus der zugrundeliegenden maßgebenden SLS-Kombination dargestellt.



3.2.3 Ergebnisse im Detail

In der Karteikarte „Details“ können detaillierte Ergebnisse abgerufen werden. Im Baum auf der linken Seite kann der jeweilige Lastfall oder die jeweilige Kombination ausgewählt werden.

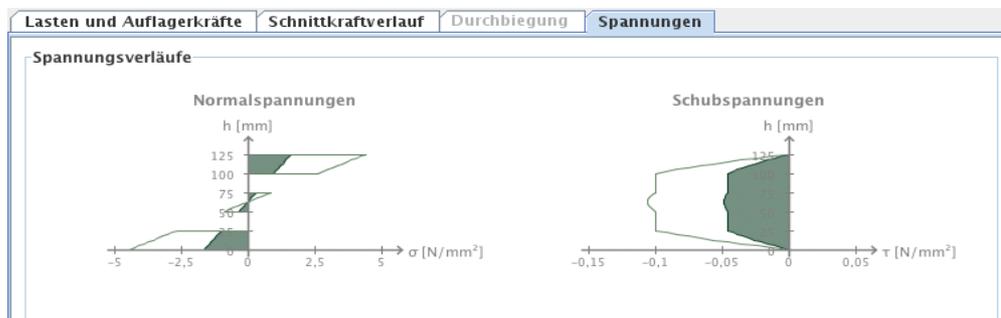
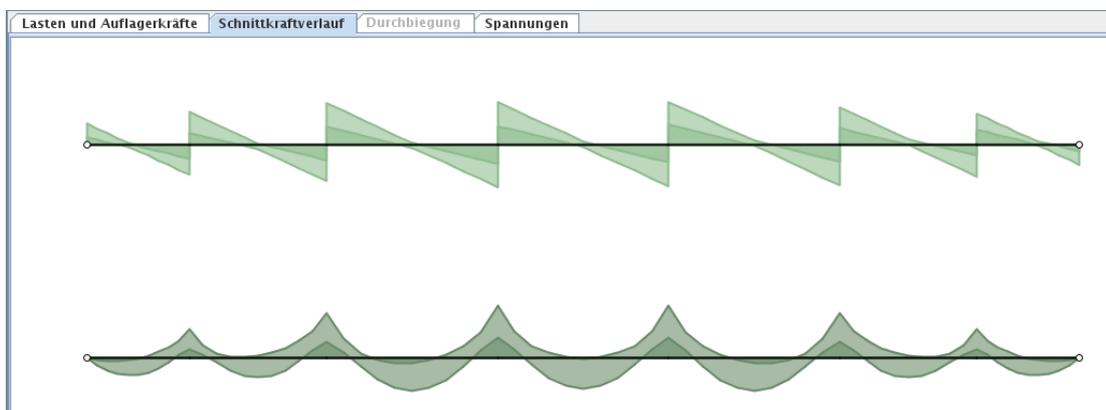
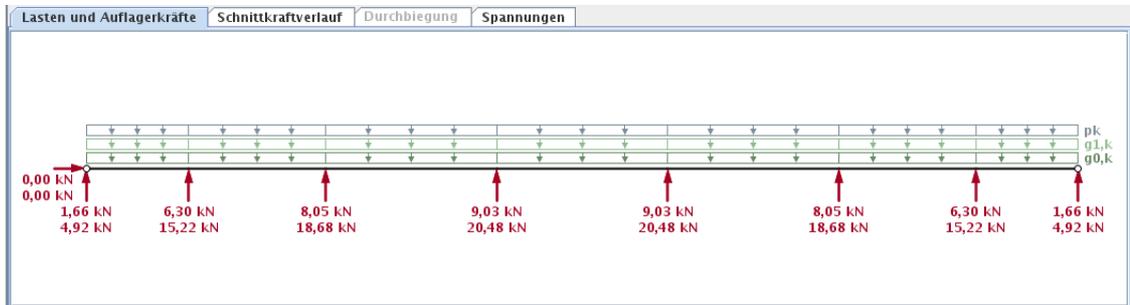
Querschnittswerte Nachweise Details

- [-] Lastfälle
 - [-] $g_{0,k}$
 - [-] $g_{1,k}$
 - [-] q_k
- [-] Kombinationen
 - [-] ULS
 - [-] Grundkombination
 - [-] $k_{mod} = 0,6$
 - [-] $1,35 \cdot g_{0,k} + 1,35 \cdot g_{1,k}$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k}$
 - [-] $k_{mod} = 0,7$
 - [-] $k_{mod} = 0,8$
 - [-] $1,35 \cdot g_{0,k} + 1,35 \cdot g_{1,k} + 1,50 \cdot 1,00 \cdot q_k$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,50 \cdot 1,00 \cdot q_k$
 - [-] $k_{mod} = 0,9$
 - [-] außergewöhnliche Kombination
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k}$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
 - [-] SLS
 - [-] Eurocode Grunddokument
 - [-] Anfangsverformung $w_{inst} \ t = 0$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k$
 - [-] Endverformung $w_{fin} \ t = \infty$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
 - [-] Endverformung $w_{net,fin} \ t = \infty$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
 - [-] Nationaler Anhang
 - [-] charakteristische Kombination $t = 0$
 - [-] $1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k$
 - [-] charakteristische Kombination $t = \infty$
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 1,00 \cdot q_k + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$
 - [-] quasi-ständige Kombination
 - [-] $1,00 \cdot g_{0,k} + 1,00 \cdot g_{1,k} + 1,00 \cdot 0,30 \cdot q_k$

Die Ergebnisse (Schnittgrößen, Verformungen) dieser Auswahl werden dann in der Tabelle rechts oben für die Berechnungspunkte (Anzahl je nach Angabe in den Einstellungen) angegeben.

Feld	x	M_{max}	M	V	M_{min}	M	V	V_{max}	M	V	V_{min}	M	V
1	0,0 m		-0,00 kN-m	2,21 kN		-0,00 kN-m	4,37 kN		-0,00 kN-m	4,92 kN		-0,00 kN-m	1,66 kN
1	0,3 m		1,30 kN-m	3,78 kN		0,41 kN-m	1,06 kN		1,30 kN-m	3,78 kN		0,41 kN-m	1,06 kN
1	0,6 m		2,27 kN-m	2,63 kN		0,63 kN-m	0,45 kN		2,27 kN-m	2,63 kN		0,63 kN-m	0,45 kN
1	0,9 m		2,88 kN-m	1,49 kN		0,68 kN-m	-0,15 kN		2,88 kN-m	1,49 kN		0,68 kN-m	-0,15 kN
1	1,2 m		3,16 kN-m	0,35 kN		0,54 kN-m	-0,75 kN		3,16 kN-m	0,35 kN		0,54 kN-m	-0,75 kN
1	1,5 m		3,09 kN-m	-0,79 kN		0,23 kN-m	-1,35 kN		1,52 kN-m	-0,49 kN		1,80 kN-m	-1,65 kN
1	1,8 m		2,69 kN-m	-1,94 kN		-0,27 kN-m	-1,96 kN		1,28 kN-m	-1,10 kN		1,14 kN-m	-2,80 kN
1	2,1 m		1,93 kN-m	-3,08 kN		-0,94 kN-m	-2,56 kN		0,86 kN-m	-1,70 kN		0,13 kN-m	-3,94 kN
1	2,4 m		0,84 kN-m	-4,22 kN		-1,80 kN-m	-3,16 kN		0,26 kN-m	-2,30 kN		-1,23 kN-m	-5,08 kN
1	2,7 m		-0,52 kN-m	-2,90 kN		-2,92 kN-m	-6,22 kN		-0,52 kN-m	-2,90 kN		-2,92 kN-m	-6,22 kN
1	3,0 m		-1,48 kN-m	-3,51 kN		-4,96 kN-m	-7,37 kN		-1,48 kN-m	-3,51 kN		-4,96 kN-m	-7,37 kN
2	3,0 m		-1,48 kN-m	2,80 kN		-4,96 kN-m	7,86 kN		-4,96 kN-m	7,86 kN		-1,48 kN-m	2,80 kN
2	3,4 m		-0,52 kN-m	1,99 kN		-2,12 kN-m	6,33 kN		-2,12 kN-m	6,33 kN		-0,52 kN-m	1,99 kN
2	3,8 m		0,83 kN-m	3,43 kN		-0,61 kN-m	2,57 kN		0,11 kN-m	4,81 kN		0,11 kN-m	1,19 kN
2	4,2 m		2,30 kN-m	3,01 kN		-0,14 kN-m	0,66 kN		1,73 kN-m	3,29 kN		0,43 kN-m	0,39 kN
2	4,6 m		3,20 kN-m	1,49 kN		-0,03 kN-m	-0,14 kN		2,74 kN-m	1,76 kN		0,42 kN-m	-0,42 kN
2	5,0 m		3,49 kN-m	-0,04 kN		-0,25 kN-m	-0,94 kN		3,14 kN-m	0,24 kN		0,10 kN-m	-1,22 kN
2	5,4 m		3,17 kN-m	-1,56 kN		-0,79 kN-m	-1,75 kN		0,92 kN-m	-0,65 kN		1,45 kN-m	-2,66 kN
2	5,8 m		2,24 kN-m	-3,08 kN		-1,65 kN-m	-2,55 kN		0,51 kN-m	-1,45 kN		0,08 kN-m	-4,18 kN
2	6,2 m		0,70 kN-m	-4,60 kN		-2,83 kN-m	-3,35 kN		-0,24 kN-m	-2,25 kN		-1,89 kN-m	-5,71 kN
2	6,6 m		-1,30 kN-m	-3,06 kN		-4,48 kN-m	-7,23 kN		-1,30 kN-m	-3,06 kN		-4,48 kN-m	-7,23 kN
2	7,0 m		-2,68 kN-m	-3,86 kN		-7,68 kN-m	-8,75 kN		-2,68 kN-m	-3,86 kN		-7,68 kN-m	-8,75 kN
2	7,0 m		-2,68 kN-m	4,19 kN		-7,68 kN-m	9,93 kN		-7,68 kN-m	9,93 kN		-2,68 kN-m	4,19 kN
3	7,5 m		-0,83 kN-m	3,19 kN		-3,19 kN-m	8,02 kN		-3,19 kN-m	8,02 kN		-0,83 kN-m	3,19 kN
3	8,0 m		1,56 kN-m	4,95 kN		-0,71 kN-m	3,35 kN		0,35 kN-m	6,12 kN		0,51 kN-m	2,19 kN
3	8,5 m		3,88 kN-m	3,83 kN		0,41 kN-m	1,56 kN		2,93 kN-m	4,21 kN		1,35 kN-m	1,18 kN
3	9,0 m		5,32 kN-m	1,93 kN		0,94 kN-m	0,56 kN		4,56 kN-m	2,31 kN		1,69 kN-m	0,18 kN

Nach Auswahl einer gewünschten Stelle können rechts unten - je nach Auswahl der Karteikarte - die Lasten und Auflagerkräfte, der Schnittkraft- und Verformungsverlauf sowie die berechneten Spannungen betrachtet werden.



Spannungen und Ausnutzungsgrade der Schichten

M max

Schicht	σ_M	η_M	τ_V	η_V
# 1	-1,629 N/mm ²	9,6 %	-0,045 N/mm ²	2,4 %
# 2	-0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,045 N/mm ²	5,7 %
# 3	0,326 N/mm ²	1,9 %	-0,048 N/mm ²	2,5 %
# 4	0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,045 N/mm ²	5,7 %
# 5	1,629 N/mm ²	9,6 %	-0,045 N/mm ²	2,4 %

M min

Schicht	σ_M	η_M	τ_V	η_V
# 1	-4,412 N/mm ²	26,1 %	-0,100 N/mm ²	5,2 %
# 2	-0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,100 N/mm ²	12,5 %
# 3	0,882 N/mm ²	5,2 %	-0,106 N/mm ²	5,5 %
# 4	0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,100 N/mm ²	12,5 %
# 5	4,412 N/mm ²	26,1 %	-0,100 N/mm ²	5,2 %

4 MODUL „BSP-PLATTE 1D - SCHNITTGRÖßEN“

4.1 Eingabedaten

Die Eingabe gliedert sich in:

- Definition des Querschnittes
- Brandangaben
- Art der Berechnung
- Schnittgrößen
- Bemessungsfaktoren
- Stabilitätsangaben

4.1.1 Querschnitt

Siehe 3.1.3

4.1.2 Brand

Siehe 3.1.5

4.1.3 Art der Berechnung, Schnittgrößen, Bemessungsfaktoren und Stabilitätsangaben

In der Karteikarte „Schnittgrößen, Spannungen und Ausnutzung“ können die Schnittgrößen, sowie die zugrundeliegende Berechnungsart angegeben werden. Des Weiteren werden hier die Bemessungsfaktoren festgelegt.

Wenn die Schnittgrößen aus einer Berechnung nach Theorie 1. Ordnung stammen, muss für den Fall einer negativen Normalkraft („Stabilitätsproblem“) eine Ersatzknicklänge angegeben werden. Aus dieser Knicklänge und dem jeweiligen Querschnitt wird dann automatisch der für die Nachweisführung benötigte Knickbeiwert k_c ermittelt.

Schnittgrößen nach
 Theorie 1. Ordnung Theorie 2. Ordnung

Schnittgrößen
 M_d
 N_d
 V_d

Bemessungsfaktoren
 k_{mod}
 γ_M
 k_I

Stabilität
 Knicklänge
 k_c
 $k_{c,fi}$

Brand
 Schnittgrößen
 M_d
 N_d
 V_d

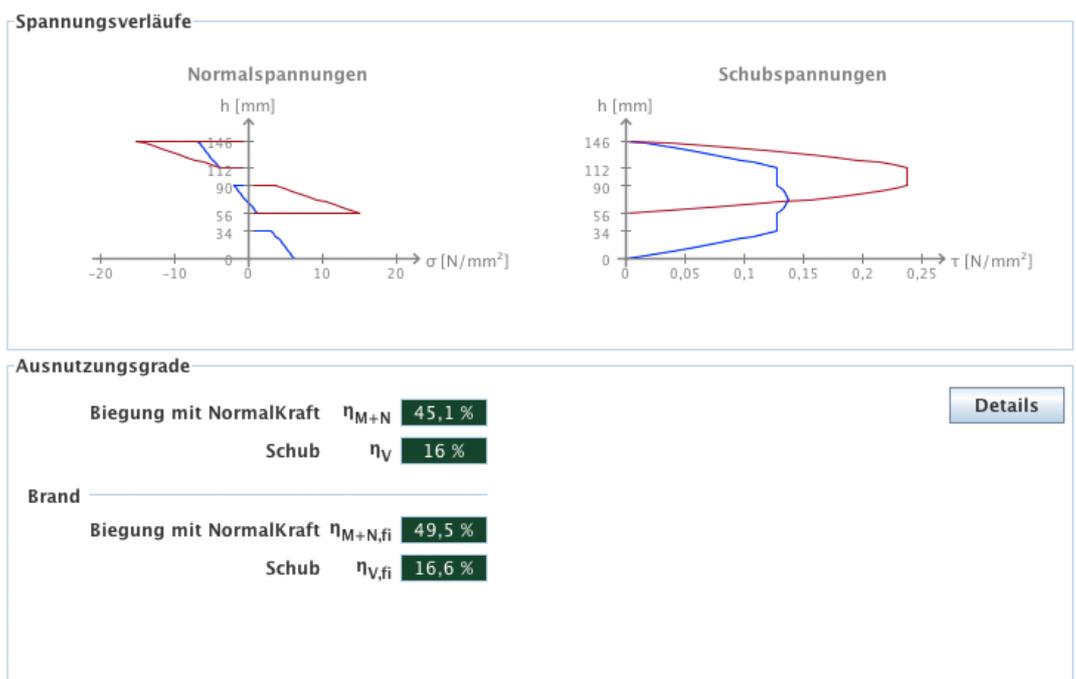
Bemessungsfaktoren
 $k_{mod,fi}$
 $\gamma_{M,fi}$

4.2 Ergebnisse und Ausgabe

4.2.1 Querschnittswerte

Siehe 3.2.1

4.2.2 Zusammenfassung der Ergebnisse



In der Karteikarte „Schnittgrößen, Spannungen und Ausnutzung“ werden die Spannungsverläufe sowie die maßgebenden Ausnutzungsgrade angezeigt.

4.2.3 Ergebnisse im Detail

Über den Button „Details“ können die Spannungen und Ausnutzungsgrade der einzelnen Schichten betrachtet werden.

Spannungen und Ausnutzungsgrade der einzelnen Schichten								
Schicht	σ_M	η_M	σ_N	η_N	σ_{M+N}	η_{M+N}	τ_V	η_V
# 1	6,545 N/mm ²	38,7 %	-0,314 N/mm ²	6,3 %	6,231 N/mm ²	45,1 %	0,128 N/mm ²	6,7 %
# 2	0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,000 N/mm ²	0,0 %	0,000 N/mm ²	0,0 %	0,128 N/mm ²	16,0 %
# 3	1,524 N/mm ²	9,0 %	-0,314 N/mm ²	6,3 %	1,210 N/mm ²	15,3 %	0,138 N/mm ²	7,2 %
# 4	-0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,000 N/mm ²	0,0 %	-0,000 N/mm ²	0,0 %	0,128 N/mm ²	16,0 %
# 5	-6,545 N/mm ²	38,7 %	-0,314 N/mm ²	6,3 %	-6,859 N/mm ²	45,1 %	0,128 N/mm ²	6,7 %

Spannungen und Ausnutzungsgrade der Schichten im Brandfall								
Schicht	σ_M	η_M	σ_N	η_N	σ_{M+N}	η_{M+N}	τ_V	η_V
# 3	15,034 N/mm ²	49,5 %	0,000 N/mm ²	0,0 %	15,034 N/mm ²	49,5 %	0,239 N/mm ²	6,9 %
# 4	-0,000 N/mm ²	0,0 %	0,000 N/mm ²	0,0 %	0,000 N/mm ²	0,0 %	0,239 N/mm ²	16,6 %
# 5	-15,034 N/mm ²	49,5 %	0,000 N/mm ²	0,0 %	-15,034 N/mm ²	49,5 %	0,239 N/mm ²	6,9 %

5 MODUL „BSP-SCHEIBE“

5.1 Eingabedaten

Die Eingabe gliedert sich in:

- Definition des Querschnittes
- Brandangaben
- Schnittgrößen
- Bemessungsfaktoren

5.1.1 Querschnitt

Siehe 3.1.3

In diesem Modul kann die Querschnittsbreite nicht verändert werden.

5.1.2 Brand

Siehe 3.1.5

Brand links / rechts statt Brand oben / unten.

5.1.3 Schnittgrößen und Bemessungsfaktoren

Schnittgrößen

$n_{xy,d}$

Bemessungsfaktoren

k_{mod}

γ_M

Brettbreite

In der Karteikarte „Schnittgrößen, Spannungen und Ausnutzung“ können die Schubkraft pro Einheitslänge in der Scheibenebene $n_{xy,d}$, sowie die

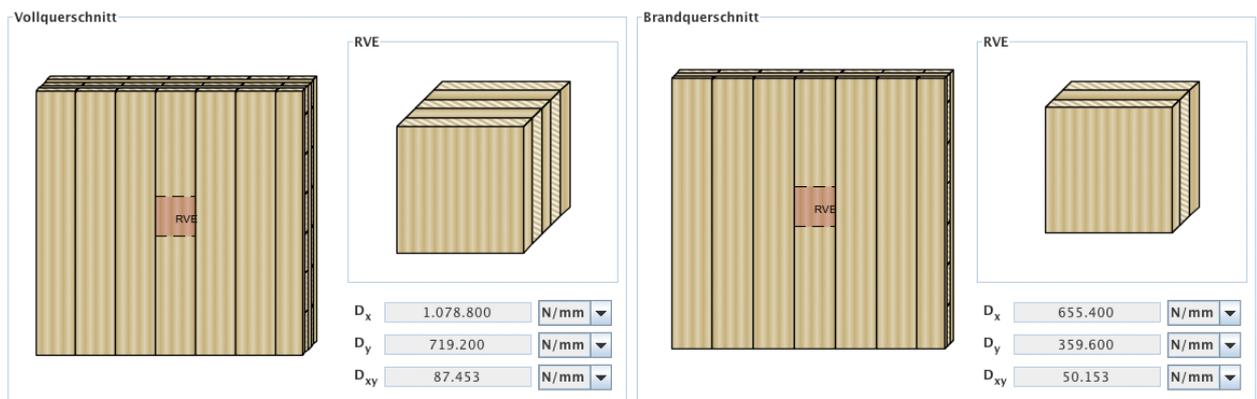
Bemessungsfaktoren festgelegt. Die der Bemessungsmethode zugrundeliegende Brettbreite wird hier auch ausgegeben.

5.2 Ergebnisse und Ausgabe

5.2.1 Querschnittswerte

In der Karteikarte „Querschnittswerte“ können die effektiven Steifigkeiten der Scheibe für den Vollquerschnitt und im Falle einer Brandbemessung auch für den Brandquerschnitt abgerufen werden.

Die geringen Unterschiede zwischen der Dehnsteifigkeit D_x bzw. D_y und der effektiven Dehnsteifigkeit EA_{ef} im Modul BSP-Platte 1D resultieren aus der Vernachlässigung der Dehnsteifigkeiten der Querlagen in diesem Modul.



5.2.2 Zusammenfassung der Ergebnisse

In der Karteikarte „Schnittgrößen, Spannungen und Ausnutzung“ werden die berechneten Ersatzdicken, Spannungen sowie die Ausnutzungsgrade der beiden Mechanismen (Mechanismus I – Schub und Mechanismus II – Torsion) angezeigt.

Zum Vergleich werden auch die Ausnutzungsgrade nach ETA-11/0189 berechnet und angezeigt.

Ersatzdicken

RVSE	t_i^*
1	32 mm
2	32 mm
3	32 mm
4	32 mm
Σt_i^*	128 mm

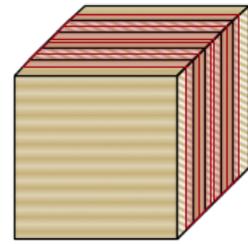
Spannungen im RVSE

Ideelle Nominalschubspannung	$\tau_{0,d}^*$	1,31 N/mm ²
Brettschubspannung	$\tau_{v,d}^*$	2,62 N/mm ²
Torsionsschubspannung in der Klebefuge	$\tau_{T,d}^*$	0,84 N/mm ²

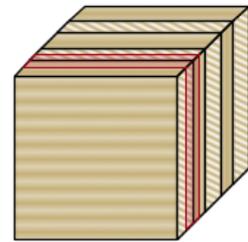
Ausnutzungsgrade

Schubkraft n_{xy} (Mechanismus I – Schub)	$\eta_{n_{xy,V}}$	93,6 %
Schubkraft n_{xy} (Mechanismus II – Torsion)	$\eta_{n_{xy,T}}$	59,9 %
Nach ETA-11/0189		
Schubkraft n_{xy}	$\eta_{n_{xy}}$	79,6 %

Gesamtersatzdicke



Maßgebendes RVSE



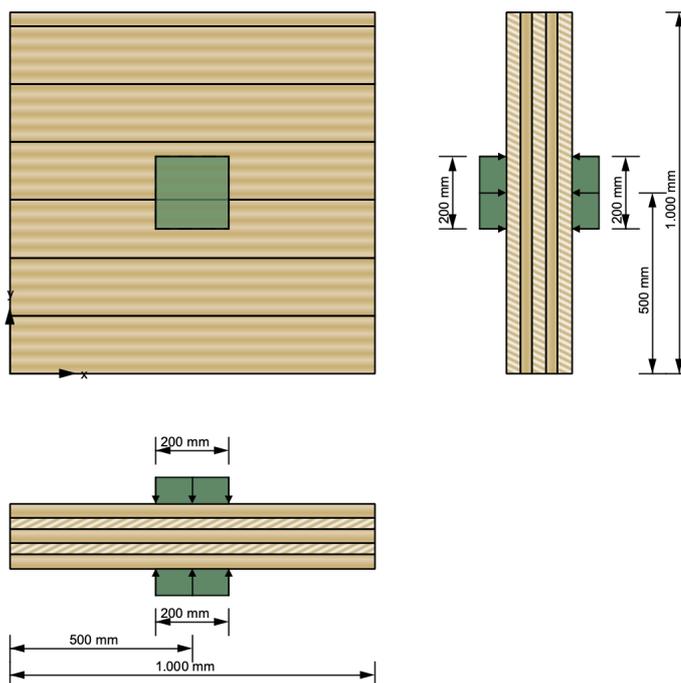
6 MODUL „QUERDRUCK“

6.1 Eingabedaten

Die Eingabe gliedert sich in:

- Definition des Querschnitts
- Definition der Plattenabmessungen
- Lastangaben
- Art der Lastsituation
- Berechnungsoptionen

Eine graphische Darstellung der Eingabedaten erfolgt auf der rechten Seite. Diese bietet eine schnelle Kontrollmöglichkeit.



6.1.1 Querschnitt

Siehe 3.1.3

6.1.2 Plattenabmessungen und Fugenausführung

Die Platte wird durch ihre Dimensionen in x- und y-Richtung beschrieben. Die Länge der Platte ist die Abmessung in x-Richtung und die Breite die in y-Richtung.

Platte

Länge mm

Breite mm

nicht seitenverklebt bzw. Risse in Decklagen zu erwarten

Fugen oder Risse > 1 mm

Neben der Plattenabmessungen geht auch die Fugenausführung in die Berechnung ein. Bezüglich der Fugenausführung ist zu unterscheiden ob die Decklagen

- seitenverklebt sind,
- nicht seitenverklebt, aber Mann an Mann (ohne planmäßige Fugen) bzw. ob Risse zu erwarten sind und
- ob Fugen oder Risse mit größer 1 mm auftreten können.

6.1.3 Lastangaben und Bemessungsfaktoren

Hier können die einzuleitende Kraft $F_{c,90}$ (Bemessungswert) in [N] sowie die Bemessungsfaktoren angegeben werden.

Einzuleitende Lasten und Bemessungsfaktoren

$F_{c,90}$ N

k_{mod}

γ_M

6.1.4 Lastsituation

Die Lastsituation wird durch die Lasteinleitung oben und unten beschrieben. Dabei kann die Lasteinleitung lokal oder kontinuierlich (über gesamte Plattenfläche) erfolgen oder auch keine Lasteinleitung vorhanden sein.

Bei lokaler Lasteinleitung sind die Abmessungen der Beanspruchungsfläche (Länge in x-Richtung $l_{1,2}$ und Breite in y-Richtung $w_{1,2}$) sowie die Lage einzugeben. Die Lage wird durch den Abstand des Mittelpunktes der Beanspruchungsfläche zum Koordinatenursprung (Eckpunkt der Platte links unten) beschrieben. Derzeit sind die Mittelpunkte der Beanspruchungsflächen oben und unten gekoppelt und können nicht gegeneinander verschoben werden.

<p>Lasteinleitung oben</p> <p><input type="radio"/> keine</p> <p><input type="radio"/> kontinuierlich</p> <p><input checked="" type="radio"/> lokal</p> <p>l_1 <input type="text" value="200"/> mm</p> <p>w_1 <input type="text" value="200"/> mm</p> <p>$e_{l,1}$ <input type="text" value="500"/> mm</p> <p>$e_{w,1}$ <input type="text" value="500"/> mm</p>	<p>Lasteinleitung unten</p> <p><input type="radio"/> keine</p> <p><input type="radio"/> kontinuierlich</p> <p><input checked="" type="radio"/> lokal</p> <p>l_2 <input type="text" value="200"/> mm</p> <p>w_2 <input type="text" value="200"/> mm</p> <p>$e_{l,2}$ <input type="text" value="500"/> mm</p> <p>$e_{w,2}$ <input type="text" value="500"/> mm</p>
---	--

6.1.5 Berechnungsoptionen

In den Berechnungsoptionen können die Lastausbreitungswinkel für Längslagen α_0 und für Querlagen α_{90} verändert werden sowie bei einseitiger Lasteinleitung kann angegeben werden, in welcher Höhe (= $k_{ls} \cdot t_{CLT}$) die effektive Fläche bestimmt werden soll.

Optionen

Lastausbreitungswinkel α_0 °

α_{90} °

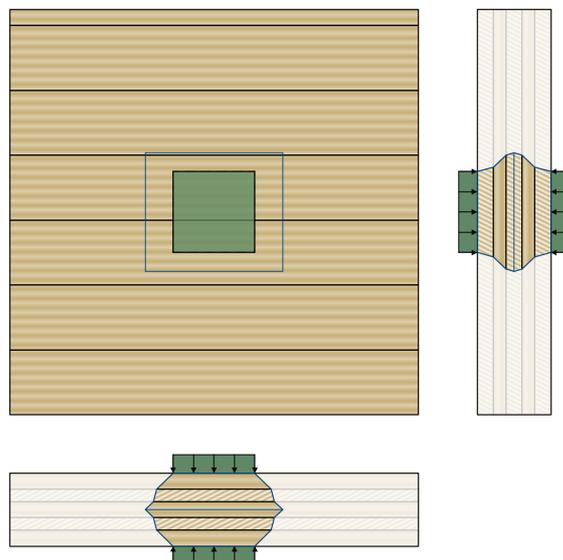
Höhenfaktor für einseitige Lasteinleitung k_{ls}

6.2 Ergebnisse und Ausgabe

Die minimale Lasteinleitungsfläche beschreibt die Bezugsfläche, um mit dem Querdruckbeiwert $k_{c,90}$ auf die effektive Fläche $A_{ef,max}$ zu kommen. Bei unterschiedlichen Beanspruchungsflächen oben und unten ist es die Überschneidungsfläche der beiden Beanspruchungsflächen.

Die Ausnutzung auf Querdruck wird durch den Ausnutzungsgrad $\eta_{c,90}$ in [%] angegeben. Und in der Skizze wird der Verlauf der angenommenen Lastausbreitung (blaue Linie) angezeigt.

Minimale Lasteinleitungsfläche	
$A_{c,min}$	40.000 mm ²
Effektive Fläche	
$A(z)_{max}$	98.186 mm ²
l_{dis}	336 mm
w_{dis}	292 mm
z	90 mm
$k_{c,90}$	1,57
$k_{c,90} \cdot A_{c,min}$	62.669 mm ²
Ausnutzungsgrade	
Querdruck $\eta_{c,90}$	79,8 %



7 KONTAKT

Adresse: holz.bau forschungsbau gmbh
Inffeldgasse 24
8010 Graz
Österreich

Internet: www.clt designer.at
www.clt designer.com

E-Mail: cltdesigner@tugraz.at