



Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Firma
Henkel & Cie. AG
Industriestr. 17 a
6203 Sempach-Station
Schweiz

Abteilung: Holzkonstruktionen
Dienstgebäude: Pfaffenwaldring 4b
70569 Stuttgart
Kontaktperson: C. Rothkopf
Telefon: (0711) 685 62288
Telefax: (0711) 685 66829
E-Mail: claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de
Ihr Zeichen: Herr Stapf
Ihre Nachricht vom: 26.10.2023
Unser Zeichen: 901 2027 000/7 Eco Rk
Stuttgart, den 15.11.2023

Bitte senden Sie Ihre Zuschriften unter Angabe unseres Aktenzeichens an die Materialprüfungsanstalt und nicht an einzelne Mitarbeiter/innen.

Prüfbescheinigung Nr. 901 2027 000/7 Eco für Fa. Henkel & Cie. AG

- 1-K-PUR-Klebstofflinie LOCTITE HB S ECO PURBOND zwischen HB S049 ECO PURBOND und HB S709 ECO PURBOND -

Die 1-K-PUR-Klebstofflinie LOCTITE HB S ECO PURBOND ist bei der MPA Universität Stuttgart im Bereich zwischen den Produkten LOCTITE HB S049 ECO PURBOND und LOCTITE HB S709 ECO PURBOND entsprechend den Vorgaben in DIN EN 15425:2008 bzw. DIN EN 15425:2017 geprüft worden. Die Prüfungen erfolgten hinsichtlich Klassifizierung und Erfüllung der Leistungsanforderungen und Bestimmung der Gebrauchseigenschaften für die Klebstoffverwendung zur Flächenverklebung und Keilzinkenverklebung von Nadelholz.

Die durchgeführten Prüfungen sind in Tabelle 1, siehe Seite 2 dieser Bescheinigung, zusammengefasst. Auf Basis der erhaltenen Prüfergebnisse kann bestätigt werden, dass die Klebstofflinie folgenden Klebstofftypen entspricht:

**I 90 GP 0,3 w nach DIN EN 15425:2017
bzw. Klebstofftyp I nach DIN EN 15425:2008**

Die Klebstofflinie erfüllt die Anforderungen zur Verklebung von Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach DIN EN 14080:2013 und zur Verklebung von keilgezinktem Vollholz nach DIN EN 15497:2014 für die in Tabelle 1 aufgeführten Holzarten.

Bei der Verwendung der Klebstofflinie sind die Verarbeitungsrichtlinien für Klebstoff und Primer, die in Abstimmung mit der MPA Universität Stuttgart erstellt wurden, zu beachten.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

i.A. 
Dr. G. Dill-Langer
Abteilungsleiter
Abteilung Holzkonstruktionen



Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium D-PL-11027-04 und nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle D-ZE-11016-01. Die Akkreditierung gilt für die in den Urkunden aufgeführten Verfahren. Benannt als Technischer Dienst durch Kraftfahrt-Bundesamt (KBA); Zertifiziert nach ISO 9001 durch TÜV Süd; Vom DIBt anerkannte PÜZ-Stelle BWU03; Notifizierte Stelle 0672 und 1080.

Tabelle 1: Anwendungsgebiete und durchgeführte Festigkeitsprüfungen nach EN 15425:2008 bzw. EN 15425:2017 sowie Gebrauchseigenschaftsprüfungen nach DIN EN 15425:2017, Abschnitt 7
- 1-K-PUR-Klebstofflinie LOCTITE HB S049 ECO PURBOND bis HB S709 ECO PURBOND -

Klebstofftyp	Prüfberichte	durchgeführte Prüfungen										verklebbare Holzarten	
		EN 302-1	EN 302-2	EN 302-3	EN 302-4	EN 15416-2:2008 (EN 302-8)	EN 15416-3:2017	EN 14080:2013, Anh. B.2 ¹⁾	EN 14080:2013, Anh. B.3 ²⁾	EN 302-7	EN 15416-4:2017		EN 15416-5:2017
EN 15425:2008: Typ I bzw. EN 15425:2017: I 90 GP 0,3 w	901 2027 000 (MPA) aus 2008 ³⁾	X ⁴⁾	X	X	X		X	X		X ⁵⁾	X ⁶⁾	X ⁷⁾	Fichte Tanne Kiefer
	903 3285000/1 Rk (MPA) v. 05.11.18	X ⁸⁾				X ⁹⁾							
	902 4333000/1 Rk (MPA) v. 02.11.15							X ¹⁰⁾					



- 1) Die Prüfung entspricht der Prüfung nach EN 15416-1:2017.
- 2) Die Prüfung entspricht der Prüfung nach EN 301:2013, Anhang A.
- 3) Es wurden mehrere Prüfberichte für einzelne Teilprüfungen und einzelne Produkte der Klebstofflinie erstellt.
- 4) Prüfung mit Klebfugendicke 0,1, 0,5 und 1,0 mm nach EN 302-1:2013, Lagerung A1 bis A5 und A7, und bei -40°C.
- 5) Es wurde lediglich die Anfangsviskosität bestimmt, vgl. EN 15425:2017, Abschnitt 7.2
- 6) Die Prüfung erfolgte nach EN 14080:2005, Anhang D.4. Diese Prüfung ist, bei gleicher Prüfmethode, umfangreicher als die Prüfung nach EN 15416-4:2006.
- 7) Die Prüfung erfolgte mit einer als äquivalent zu bewertenden Prüfung in Anlehnung an DIN EN 302-6.
- 8) Prüfung mit Klebfugendicke 0,1, 0,5 und 1,0 mm nach EN 302-1:2013, Lagerung A8 (90°C).
- 9) Die Prüfung erfolgte nach DIN EN 302-8:2017 mit einer Temperatur im 1. Prüfzyklus von 90°C.
- 10) Teilprüfung mit dem Produkt HB S049 ECO mit Fugendicke 0,5 mm.